

STONHARD

FABRICANT ET INSTALLATEUR DE REVÊTEMENTS DE SOL,
MURAUX OU DE PROTECTEURS SANS JOINTS





Leader incontesté de la fabrication et de l'installation de revêtements de sol sans joints depuis près d'un siècle.

STONHARD



VOTRE ESPACE. NOS SOLS.

STONHARD SOLUTIONNE LES PROBLÈMES DE REVÊTEMENT DE SOL. Agressions chimiques sévères, abrasion et chocs incessants, conditions humides, chocs thermiques : nos systèmes haute performance éprouvés sont formulés pour les environnements les plus difficiles. Ils sont également conçus en gardant le planificateur à l'esprit, offrant des possibilités de conception infinies, ainsi que la possibilité de personnaliser et d'optimiser les couleurs, les motifs et les finitions. L'entretien est minimal, les sols sans joints étant plus faciles à nettoyer. Stonhard assume l'entière responsabilité de la satisfaction du client, depuis la matière première jusqu'au système installé. Plus de 300 responsables de territoire, appuyés par nos équipes d'architecture/ingénierie et conception, ainsi que par 200 équipes d'application opérant dans le monde entier, s'assurent que les projets sont terminés à temps et que toutes les normes applicables sont satisfaites. Stonhard garantit un soutien complet, qu'il s'agisse d'un site individuel ou d'un réseau multinational.

Produits inégalés, entretien facile, surfaces sans joints personnalisées, avec une garantie de fournisseur unique sur laquelle vous pouvez compter.

SOMMAIRE	APPLICATIONS ET MARCHÉS.	4
	INSTALLATION	6
	CONCEPTION	8
	DURABILITÉ	9
	SOLUTIONS TOTALEMENT HYGIÉNIQUES.	10
	SOLUTIONS COMMERCIALES.	11
	SYSTÈMES MURAUX STONGLAZE.	12
	SYSTÈMES DE REVÊTEMENT STONCHEM	13
	STONCLAD	14
	STONSHIELD	16
	STONBLEND	18
	STONRES	20
	STONTEC	22
	STONLUX.	24
	STONGARD	26
	REVÊTEMENTS DE SOL STONKOTE	28
	DÉTAILS TECHNIQUES.	30



APPLICATIONS ET MARCHÉS

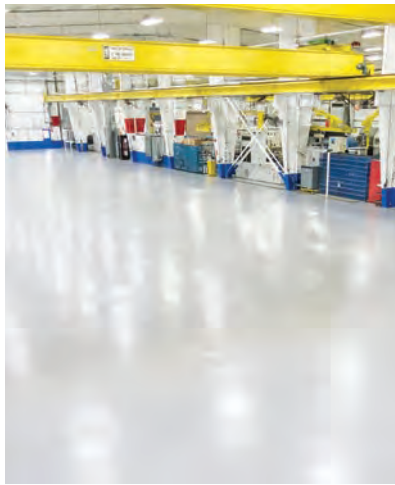
NOUS OFFRONS PLUS D'OPTIONS POUR PLUS DE MARCHÉS

Il ne s'agit pas seulement d'offrir un produit, mais également d'apporter une solution. Nous apportons des solutions de revêtement de sol depuis près d'un siècle.

Résistant aux produits chimiques. Résistant aux taches. Antistatique. Constitué d'éléments recyclés. Antidérapant. Résistant aux chocs thermiques et aux cycles thermiques. Résistant à l'abrasion et aux chocs. Facile à nettoyer. Résilient. Insonorisant. Faible en émission de COV. Contrôle des infections.


Nous vous aidons à trouver le revêtement de sol adapté à votre environnement. Notre personnel de vente peut vous conseiller, individuellement, afin de déterminer la solution idéale. Nous offrons également l'expertise de nos équipes d'architecture/ingénierie et conception et les compétences de nos gestionnaires de chantier. Nos équipes d'application se chargent d'installer vos produits dans le respect des réglementations et des spécifications, sans perturber votre emploi du temps.


STONHARD





ALLÉES DE CIRCULATION | HALLS D'AÉROPORT | AIRES DE TRANSFORMATION | CAFÉTÉRIAS | SALLES DE CONTRÔLE | CHÂÎNES D'EMBALLAGE
SALLES DE CLASSE | ZONES D'ASSEMBLAGE | CORRIDORS | SALLES DES MACHINES | LOBBIES | CUISINES | ZONES DE MAINTENANCE


NOS PLANCHERS SONT PRÉSENTS DANS TOUT ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL OU COMMERCIAL. VOICI LES PRINCIPAUX MARCHÉS QUE NOUS DESSERVONS :


 **Aéronautique/Automobile** – chaînes d'assemblage, salles de batteries, salles de contrôle, hangars, chaînes de placage, quais de chargement, salles des machines, salles d'essais/laboratoires, salles blanches.


 **Industrie chimique, pétrochimique et exploitation minière** – transformation, confinement, parcs de stockage, stockage en vrac, stockage en fûts, raffineries, clarificateurs, tranchées, puisards.


 **Éducation/Collèges, universités, écoles primaires et secondaires** – salles de classe, cafétérias, laboratoires, bibliothèques, salles polyvalentes, infirmeries, stades, cuisines, vivariums, centres d'étudiants, garages de stationnement.


 **Électronique/Technologie** – assemblage, centres de traitement de données, ventilateurs de tours de refroidissement, salles blanches, plaques de gaufrage, chaînes de placage, laboratoires d'inspection.

 **Alimentation et boissons** – boulangeries, chaînes d'embouteillage, laiteries, cuisines, chambres froides, mélange, conditionnement de la viande, transformation et conditionnement alimentaire.


 **Soins de santé** – salles d'opération, chambres d'hôpital, couloirs, salles d'urgence, laboratoires, cuisines, laverie, salles des machines, postes d'infirmerie, salles d'opération, zones de débarquement, garages de stationnement.


 **Hébergement et restauration** – halls d'accueil, restaurants, cuisines, bars, centres de conditionnement physique, casinos, discothèques, piscines, garages de stationnement.

 **Pharmaceutique/Biotechnologie** – production, stockage de produits chimiques, emballage, laboratoires, fabrication de comprimés, vivariums, zones de lavage.

 **Vente au détail** – supermarchés, magasins à grande surface, centres commerciaux, concessionnaires automobiles, garages de stationnement.

 **Sports et divertissements** – stades, parcs d'attractions, arénas, zoos, musées, restaurants, halls, concessions, magasins, vestiaires, garages de stationnement.

 **Transport/Aéroports, gares ferroviaires, gares routières** – halls, installations de maintenance, manutention des bagages, hangars, salles d'attente, cuisines et services de restauration, toilettes, salles de batteries, salles de contrôle, aires de service, quais de gares, garages de stationnement.

 **Eau et eaux usées/Services publics** – digesteurs, clarificateurs, contact avec l'eau potable, parcs de stockage, zones de déchargement.



INSTALLATION

NOUS NOUS OCCUPONS DE L'INSTALLATION

Attendez-vous à des performances optimales du début à la fin. Depuis les spécifications de conception et la gestion du projet jusqu'à l'inspection finale, Stonhard travaille avec vous pour garantir la satisfaction totale sur chaque projet. Cela signifie que vous travaillez toujours avec nous directement, et non avec des agents ou des distributeurs.

STONHARD



STONHARD la source unique

Une **approche clé** en main signifie que vous recevez systématiquement des produits et des installations de haute qualité. Qu'il s'agisse du personnel, des produits ou des services, la qualité et la fiabilité sont une constante chez Stonhard.

La **garantie de source** unique constitue le gage de responsabilité de Stonhard. Nos responsables de territoire sont au service de votre satisfaction. La supervision et le service sur site sont la norme d'un bout à l'autre du pays et dans le monde entier.

Chaque projet Stonhard reçoit une attention à tous les niveaux, qu'il s'agisse d'une opération en plusieurs phases ou d'un petit projet. Nos responsables de territoire, gestionnaires de chantier et chefs de projet, ainsi que nos équipes d'application, sont vos partenaires de source unique, ce qui vous garantit un contrôle qualité et une planification intégrés et flexibles.

STONHARD VOUS SOUTIENT

Fiches techniques de produits

Spécifications de référence

Guides de résistance chimique

Fiches de données de sécurité

Historiques de cas

Procédures de nettoyage

Guides de sélection des couleurs

Références

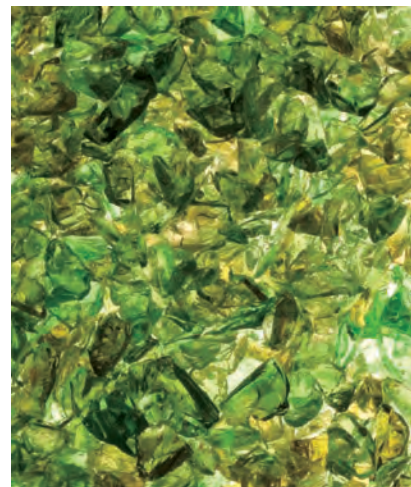


COULEUR ÉCHELLE. PORTÉE.

Nos revêtements de sol sont conçus pour des applications spécifiques. Depuis les aires de transformation et cuisines en incessante effervescence jusqu'aux espaces de guérison à l'ambiance apaisante, nous fabriquons et nous installons des sols sans joints performants qui répondent à vos attentes et correspondent à votre idéal esthétique. En plus d'un large éventail de couleurs standard, nous offrons des palettes de couleurs exclusives, des mélanges sur mesure et des logos personnalisés. Nos responsables de territoire, ainsi que nos équipes d'architecture/ingénierie et conception travaillent avec vous afin de vous aider à choisir les produits.

Différentes couleurs disponibles sont représentées dans les pages produits de cette brochure, mais certaines couleurs standard n'y figurent pas. Pour visualiser les autres collections de couleurs standard, rendez-vous sur notre site fr.stonhard.ca ou contactez-nous pour obtenir des guides de couleurs ou des échantillons. Les couleurs personnalisées assorties sont disponibles, moyennant un délai suffisant; une quantité minimum est alors requise pour la commande.

STONHARD



DURABILITÉ

DES PRODUITS SAINS POUR DES ENVIRONNEMENTS ENCORE PLUS SAINS

La composition même de nos revêtements de sol sans joints coulés sur place est durable. Nos sols sont intégrés à la structure d'un bâtiment de sorte que lorsqu'un revêtement de sol Stonhard atteint la fin de sa longue durée de vie, il ne finit pas dans une décharge. Nous incorporons des éléments recyclés dans nos systèmes, nous produisons des matériaux issus de l'agriculture et rapidement renouvelables, et nous utilisons des emballages souples afin d'éliminer les seaux et les bidons dans les flux de déchets. HPD : les HPD (déclarations sanitaires) relatives à nos revêtements vous sont fournies par nos équipes d'architecture/ingénierie et conception afin de vous aider à choisir des produits sains.

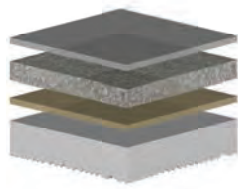


Indique la teneur en verre recyclé dans la formulation. Demandez à votre représentant Stonhard de vous parler de notre engagement envers une planète plus saine.



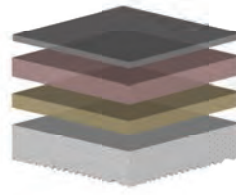
STONCLAD

Une protection sérieuse pour les environnements difficiles. Stonclad vous offre des performances extraordinaires dans les conditions les plus exigeantes. Résistants aux produits chimiques, à l'abrasion et aux chocs, nos systèmes garantissent la durabilité et la longévité de vos installations. Des configurations spécialisées répondent aux besoins spécifiques des environnements électrostatiques et dépendants de la température. Diversité et performance pour les applications industrielles les plus rigoureuses.



Revêtement Stonhard (optionnel)
Stonclad mortier
Stonhard apprêt
Support

ESD | GS | GR | G2 | HT | UR | UL | Xpress



Revêtement Stonhard
Agréats d'épandage
Stonclad mortier
Support

UT



STONCLAD® GS

Système de mortier époxy appliqué à la truelle offrant une résistance supérieure aux chocs et à l'abrasion, avec une excellente résistance aux produits chimiques.

STONCLAD® GR

Système de mortier époxy appliqué à la truelle, offrant les mêmes propriétés que Stonclad GS. Ce système contient 25 % de verre recyclé, ainsi qu'un composant rapidement renouvelable, ce qui améliore le matériau et réduit l'impact sur l'environnement.

STONCLAD® G2

Système de mortier en polyuréthane durable, à base de verre recyclé et de résines végétales. Formulé pour résister aux chocs thermiques et aux cycles thermiques dans les environnements alimentaires.

STONCLAD® ESD

Éléments conducteurs intégrés à une résine époxy, lui conférant des propriétés antistatiques et anti-étincelles.

STONCLAD® HT

Système de mortier époxy résistant à la corrosion, conçu pour résister à des températures allant jusqu'à 93 °C (200 °F) (121 °C/250 °F pour les déversements intermittents).

STONCLAD® UL

Système de mortier de polyuréthane autonivelant, résistant aux produits chimiques, aux chocs et à l'abrasion, conçu pour les environnements alimentaires secs.

STONCLAD® UR

Système de mortier à la truelle de polyuréthane conçu pour une installation rapide dans des environnements alimentaires, où les conditions de cyclage/choc thermique sont présentes et où la texture n'est pas une exigence.

STONCLAD® UT

Système de mortier texturé à base de polyuréthane appliqué à la truelle, conçu pour résister aux chocs thermiques et aux cycles thermiques dans des environnements alimentaires.

STONCLAD® SL Xpress

Système riche en liquide autonivelant à base de méthacrylate de méthyle, résistant aux chocs, aux produits chimiques et à l'abrasion, utilisé lorsqu'une installation rapide est nécessaire. Couleur unie, avec motifs tweed ou à base de flocons disponibles en option.

STONCLAD® TR Xpress

Système de revêtement de sol à base de méthacrylate de méthyle appliqué à la truelle, offrant une excellente résistance aux chocs, aux produits chimiques et à l'abrasion, avec un aspect tweed, pour



* Les couleurs « gris argent » et « schiste frais » ne sont pas disponibles avec le système Stonclad UT.



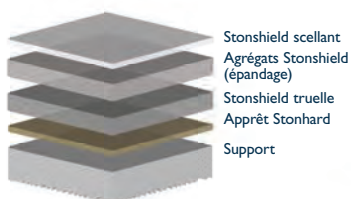
Indique la teneur en verre recyclé dans la formulation. Demandez à votre représentant Stonhard de vous parler de notre engagement envers une planète plus saine.



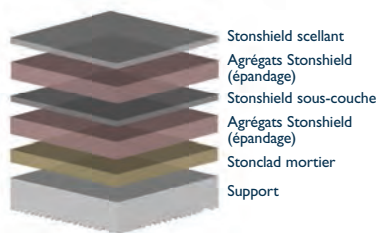
Indique un revêtement de sol antistatique, dont le matériau contient des éléments conducteurs afin d'en réduire la résistance électrique.

STONSHIELD

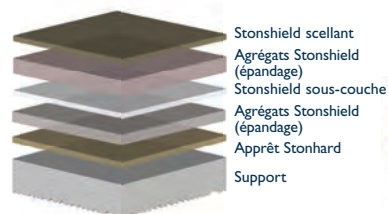
Sols décoratifs texturés, faciles à nettoyer, sans compromis de performances. Ces systèmes à base d'épandage de quartz coloré constituent une option économique pour la fabrication légère et les espaces commerciaux. Découvrez des possibilités de conception illimitées, disponibles dans une diversité de finitions, motifs et couleurs.



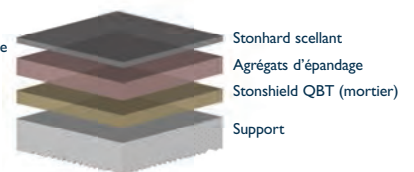
HRI



UTS



SLT | Xpress | URT | ESD



QBT



STONSHIELD® HRI

Système à base de mortier texturé et antidérapant, appliqué à la truelle, offrant une surface durable, stylisée et facile à nettoyer. Idéal pour le service et la préparation alimentaires, ainsi que la fabrication légère. Convient également dans des secteurs tels que l'éducation et la santé, la vente au détail, le sport et le divertissement.

STONSHIELD® SLT

Système époxy texturé économique, conçu pour les zones à faible circulation. Offre une résistance limitée aux chocs et aux charges lourdes. Convient également dans des secteurs tels que l'éducation et la santé, la vente au détail, le sport et le divertissement.

STONSHIELD® Xpress

Système à base de résine de méthacrylate de méthyle, antidérapant offrant une excellente résistance aux produits chimiques et à l'usure, et un temps d'installation rapide. Convient également dans des secteurs tels que l'éducation et la santé, la vente au détail, le sport et le divertissement.

STONSHIELD® UTS

Système texturé à base de polyuréthane appliqué à la truelle, conçu pour les zones de préparation alimentaire et de restauration, dans lesquelles les chocs thermiques et les cycles thermiques sont fréquents.

STONSHIELD® URT

Système à base de polyuréthane texturé économique, conçu pour les zones à faible circulation. Le système offre une bonne résistance chimique et une excellente résistance aux rayons UV, et peut être installé rapidement en ne dégageant que peu d'odeur.

STONSHIELD® ESD ⚡

Revêtement de sol en époxy conducteur texturé offrant des propriétés antistatiques supérieures. Idéal pour les véhicules à guidage automatique, les allées de circulation, ou l'assemblage de pièces électroniques, en présence de composants sensibles aux décharges électrostatiques.

STONSHIELD® QBT

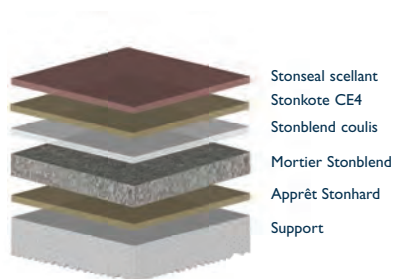
Système de mortier à base de résine époxy, appliqué à la truelle, antidérapant et facile à nettoyer, conçu pour les surfaces petites et nombreuses lorsqu'une installation rapide est nécessaire; installation en deux jours. Idéal pour les environnements scolaires ou médicaux, ou la vente au détail,



⚡ Indique un revêtement de sol antistatique, dont le matériau contient des éléments conducteurs afin d'en réduire la résistance électrique.

STONBLEND

Cheval de bataille pour les environnements exigeants, tout en respectant les normes de conception avisées du planificateur contemporain. Élégant, lisse et résistant aux taches et à l'usure, Stonblend est un système à quartz coloré, appliqué à la truelle, adapté à une large gamme de conditions; proposé dans différents motifs et mariages de couleurs sophistiqués, y compris une formulation exclusive intégrant du verre recyclé.



GSI | GSI-G | HDF

STONHARD



STONBLEND® GSI


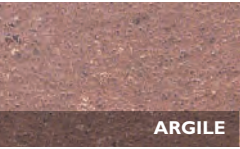
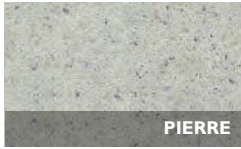




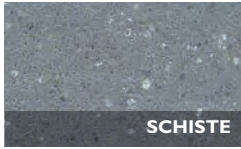



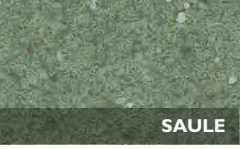


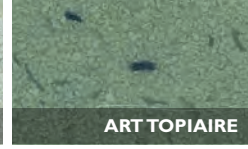




Surface d'aspect saisissant, alternative économique au Terrazzo. Solution idéale pour le revêtement de sol des installations pharmaceutiques ou hospitalières, laboratoires animaliers, aires de conditionnement, bureaux de production, espaces publics et installations de R et D.

STONBLEND® GSI-G

Système de mortier époxy résistant aux produits chimiques et aux taches, contenant des agrégats de verre recyclé à la surface du système, créant un aspect moderne tout en restant écologique. Convient pour les bureaux, les centres de santé et les établissements éducatifs et correctionnels, ainsi que pour la fabrication pharmaceutique, le conditionnement et la recherche et le développement.

STONBLEND® HDF

Système de mortier décoratif à base d'époxy offrant des propriétés physiques améliorées, ce qui le rend idéal pour les environnements de transformation pharmaceutique et les laboratoires animaliers.

GSI / HDF			GSI-G	
				
GRÈS	ARGILE	PIERRE	LUNA	LIÈGE
				
RUSSET	AUTOMNE	SCHISTE	GRIS LOUP	MACCHIATO
				
PRAIRIE	SAULE	SIERRA	FEUILLE DE THÉ	ART TOPIAIRE
				
BLEU TOPAZE	SAPHIR NOIR	ARDOISE CONCASSÉE	IRIS	

 Indique la teneur en verre recyclé dans la formulation. Demandez à votre représentant Stonhard de vous parler de notre engagement envers une planète plus saine.

STONRES

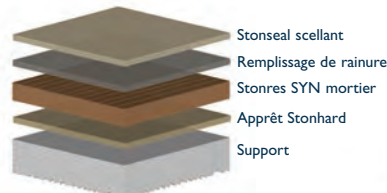
La tradition associée à l'innovation, dans un revêtement de sol proclamé comme ayant créé son propre genre. Stonres est un revêtement de sol sans joints résilient, performant et fonctionnel, enrichi par des éléments de conception distinctifs basés sur des motifs complexes et sur une vaste palette de couleurs contemporaines; produit une surface lisse, résistante aux taches, ergonomique et insonorisante. Tout comme les autres sols Stonhard, Stonres relève les défis de l'environnement industriel tout en reflétant les exigences des espaces publics : soins de santé, éducation, commerces, et aussi musées, couloirs, halls d'entrée, arénas. Stonres SYN et Stonres DEC offrent la même durabilité et les mêmes possibilités de conception, dans des systèmes créés pour les espaces extérieurs.



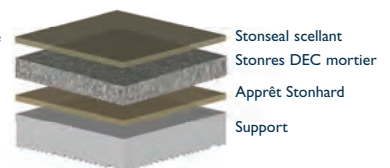
RTZ



STR



SYN



DEC



STONRES® RTZ

Revêtement de sol résilient, ergonomique et insonorisant, offrant au planificateur des options de classe mondiale pour les espaces publics à haute visibilité. Ce produit permet d'incorporer une palette de couleurs abondante dans des motifs traditionnels, ou dans des créations personnalisées de forme libre, pour les établissements hospitaliers/éducatifs ou les espaces publics. Fortement recommandé pour les salles d'opération; compatible avec les programmes de contrôle des infections.

STONRES® STR

Revêtement de sol en uréthane résilient, ergonomique et insonorisant, offrant un fini uni et mat. Il est également idéal pour les espaces ouverts, tels que les couloirs ou les laboratoires dans les hôpitaux ou les écoles.

STONRES® DEC

Système à base d'uréthane ergonomique, résilient, résistant aux taches et facile à nettoyer, bénéficiant de créations personnalisées avec motifs de forme libre, pour les bordures de piscines, les toitures et les terrasses-restaurants. Résistant aux UV et formulé pour résister aux éléments extérieurs.

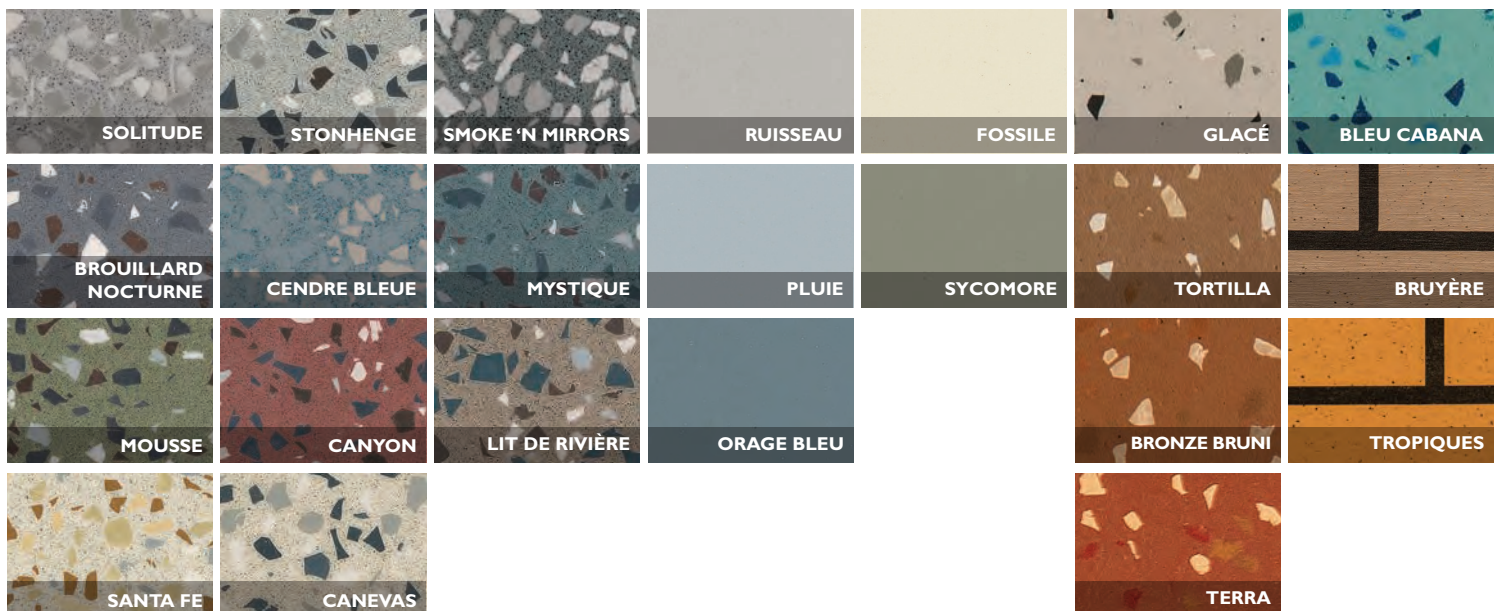
STONRES® SYN

Système à base d'uréthane résilient, ergonomique, antidérapant et facile à entretenir, offrant l'aspect du teck naturel, mais sans l'entretien. Résistant aux rayons UV et formulé pour résister aux éléments extérieurs, ce produit est idéal pour les bordures de piscines, les bars extérieurs, les patios et les zones de réception en plein air dans les hôtels.

RTZ

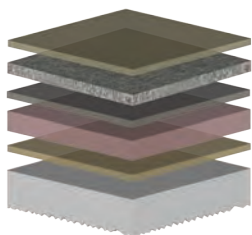
STR

SYN / DEC



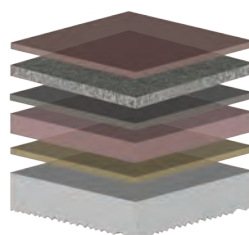
STONTEC

Système à base de flocons dense et résistant aux taches, disponible dans une large gamme de finitions et de couleurs. Les revêtements de sol Stontec réduisent les temps d'arrêt dans les projets de rénovation, ainsi que le temps de chemin critique dans les nouvelles constructions, tout en offrant des possibilités de conception exceptionnelles.



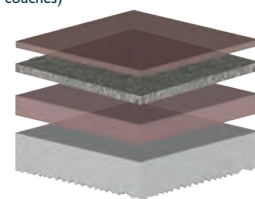
Stonhard Sealer
(scellant deux couches)
Stontec flocons
Stontec sous-couche
Agrégats (épannage)
Stonhard apprêt
Support

ERF | UTF | Xpress



Stonseal CA7 (scellant deux couches)
Stontec flocons
Stontec sous-couche
Stonclad UR Base
(appliqué à la truelle)
Stonhard apprêt
Support

TRF



Stonkote CE4
Stontec flocons
Stontec QBF Base
Support

QBF



STONTEC® ERF

Système à base d'époxy conçu pour le béton lisse. Présent dans les environnements des soins de santé et de l'éducation, les laboratoires, les aires de transformation et les espaces de vente au détail, ainsi que dans les installations sportives et lieux de divertissement.

STONTEC® TRF

Système à base de mortier conçu pour les rénovations à partir de supports endommagés. Maximisant la durabilité, la résistance thermique et la résistance aux chocs, ce système constitue un excellent choix pour les environnements biotechnologiques et pharmaceutiques.

STONTEC® QBF

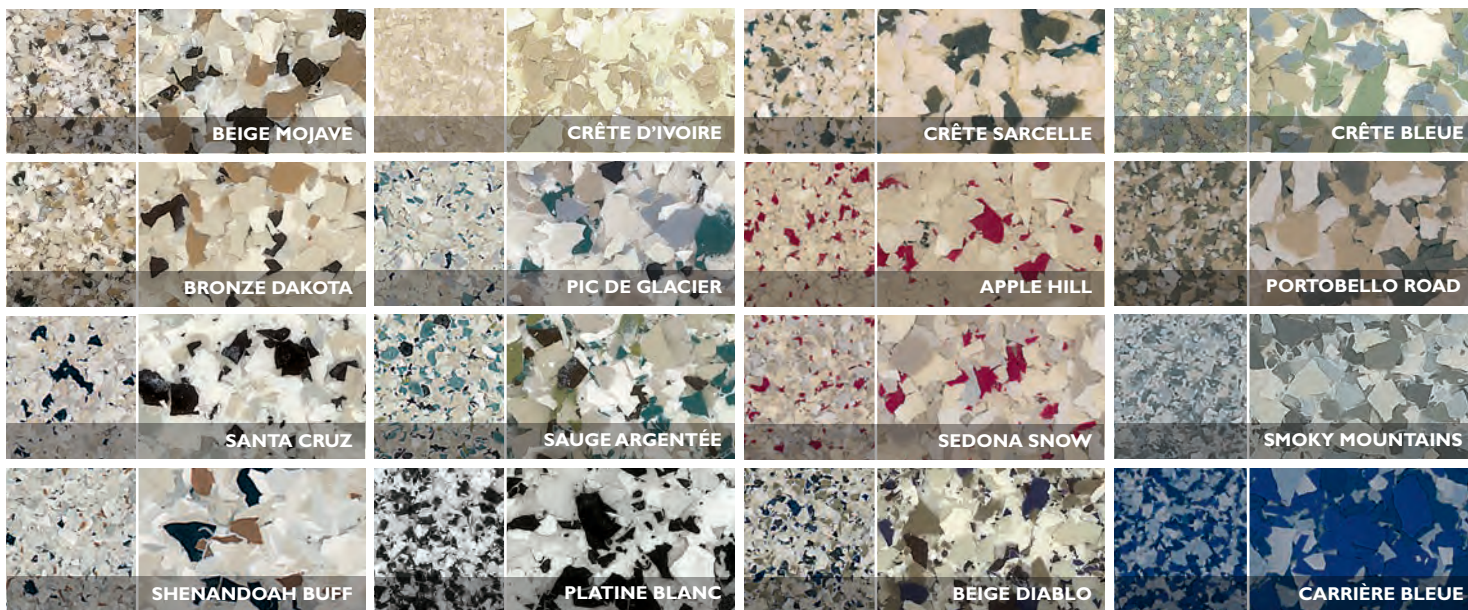
Système à base d'uréthane liquide, conçu pour la durabilité et la résistance aux chocs lorsqu'une installation rapide est souhaitée; installation en deux jours.

STONTEC® UTF

Système à base d'uréthane à haute teneur en solides, offrant une finition décorative très brillante et une résistance supérieure aux produits chimiques et à l'usure. Présent dans les environnements des soins de santé et de l'éducation, les laboratoires, les aires de transformation et les espaces de vente au détail, ainsi que dans les installations sportives et lieux de divertissement.

STONTEC® Xpress

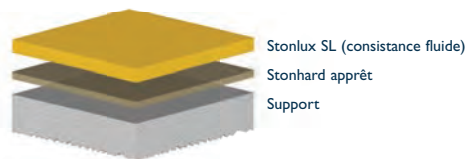
Système à base de résine de méthacrylate de méthyle, qui se caractérise par des temps d'installation réduits. Revêtement de sol résistant aux produits chimiques, aux taches et à l'usure, offert dans un fini satiné. Présent dans les environnements des soins de santé et de l'éducation, les laboratoires, les aires de transformation et les espaces de vente au détail, ainsi que dans les installations sportives et lieux de divertissement.



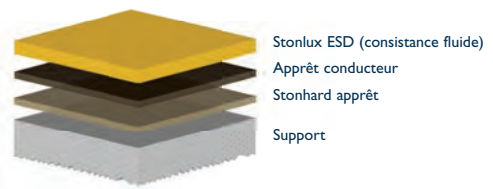
Disponible avec petits flocons (1116 po et 118 po) ou gros flocons (114 po) pour la finition.

STONLUX

Protection de sol durable, propre et brillante. Formulation ultra-lisse, résistante aux produits chimiques et aux chocs, pour les zones nécessitant des propriétés antistatiques et une surface à faible frottement. Ce système est le choix optimal pour les environnements de salle blanche. Stonlux confère un aspect élégant et propre à la surface.



SL



ESD

STONHARD



STONLUX® SL

Formulation à base d'époxy autonivelante utilisée lorsqu'une surface à faible frottement est souhaitée. Disponible en 2 ou 3 mm d'épaisseur, pour différents degrés de résistance à la circulation et de durabilité. Utilisé dans les zones d'assemblage, les installations de R et D, les environnements de fabrication légère et les salles blanches. ⚡

STONLUX® ESD

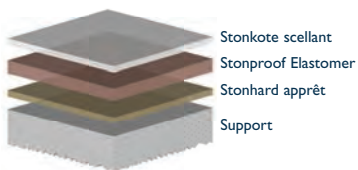
Formulation à base d'époxy autonivelante utilisée lorsque des propriétés antistatiques sont exigées. Disponible en 2 ou 3 mm d'épaisseur, cette formulation est également offerte en versions dissipatives statiques ou conductrices pour répondre aux spécifications électriques. Produit utilisé dans les zones de fabrication et d'assemblage de produits électroniques, les salles informatiques, les salles de contrôle et les salles blanches, ainsi que dans les locaux où des munitions sont présentes.



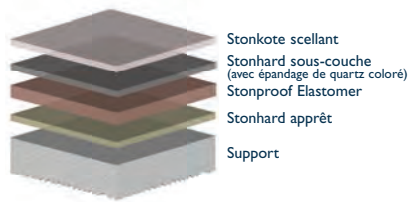
⚡ Indique un revêtement de sol antistatique, dont le matériau contient des éléments conducteurs afin d'en réduire la résistance électrique.

STONGARD

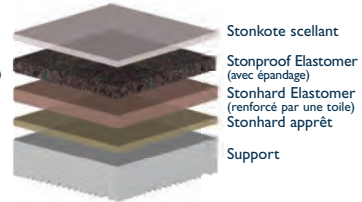
Systèmes antidérapants et résistants à l'abrasion et aux fissures, qui répondent aux besoins spécifiques des salles de machines en offrant une protection supérieure contre l'humidité par imperméabilisation en positif. Trois systèmes superbement conçus vous offrent une protection fiable, avec de nombreuses options pour satisfaire toute exigence particulière.



MR



MD



MX



STONGARD™ MR

Revêtement de sol à base d'élastomère créé pour les applications d'imperméabilisation en positif. Ce produit est conçu pour protéger les espaces situés sous les salles de machines et les mezzanines à pompes contre les dégâts d'eau.

STONGARD™ MD

Système d'imperméabilisation en positif, antidérapant et décoratif, à base d'élastomère, conçu pour les salles de machines et les mezzanines à pompes, ou tout espace intérieur nécessitant une protection contre l'humidité, avec un accent mis sur l'esthétique. Voir la palette de couleurs Stonshield pour les options de couleur standard.

STONGARD™ MX

Système d'imperméabilisation à base d'élastomère antidérapant, renforcé par de la fibre de verre, utilisé lorsque des performances supérieures sont nécessaires. Conçu pour les salles de machines et les mezzanines à pompes, ou tout espace intérieur nécessitant une imperméabilisation.



Couleur « gris argent » disponible avec les systèmes Stongard MR et MX uniquement.

STONKOTE

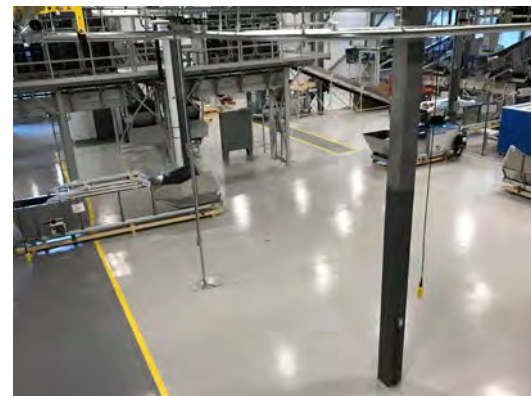
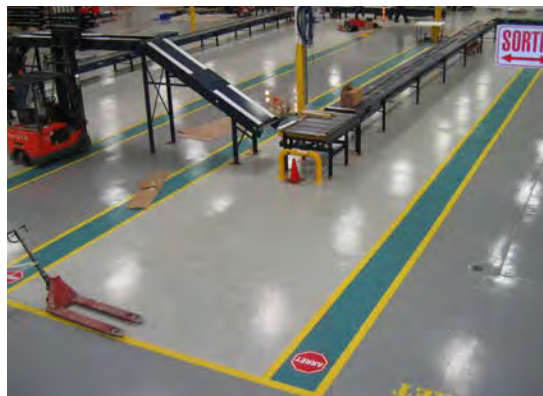
Les revêtements de sol en résine Stonhard pour applications industrielles et commerciales sont disponibles en formulations à base d'époxy, uréthane, MMA ou ester vinylique. Les revêtements Stonhard sont souvent combinés aux systèmes de sol Stonhard pour protéger les surfaces en béton exposées à des environnements abrasifs ou corrosifs. Nos revêtements haute performance sont faciles à nettoyer et à entretenir, et présentent une excellente adhérence.



COULEURS PREMIUM

Les revêtements Stonkote sont offerts en couleurs standard (en stock); une large gamme de couleurs premium (sur commande et moyennant un léger supplément de coût) sont également disponibles. Nous pouvons également formuler des couleurs personnalisées, moyennant un délai supplémentaire et un supplément de coût; une quantité minimum est alors requise pour la commande. Les revêtements Stonkote augmentent la résistance à l'abrasion et aux produits chimiques de votre sol Stonhard, tout en améliorant la facilité de nettoyage.

STONHARD



STONCREST[®] GS3

Stoncrest GS3 est un revêtement résistant aux produits chimiques et à l'abrasion, disponible en formule transparente ou pigmentée. Ce système combine une résistance durable à l'abrasion et à la corrosion avec une excellente force d'adhérence.

STONKOTE[®] GS4

Revêtement époxy à usage général, conçu pour être utilisé chaque fois qu'un revêtement à haute teneur en solides, résistant à la corrosion et très brillant est souhaité.

STONKOTE[®] HT4

Produit spécifiquement formulé pour apporter une protection exceptionnelle contre une large gamme de produits chimiques, tout en améliorant la résistance à l'abrasion et la facilité de nettoyage.

STONKOTE[®] AT5

Revêtement époxy antistatique basé sur la composition chimique de Stonkote HT4. Sa formulation est conçue pour une meilleure résistance à l'abrasion et aux produits chimiques, tout en améliorant la nettoyabilité et les propriétés antistatiques.

STONSEAL[®] GS6

Stonseal GS6 combine une résistance supérieure aux produits chimiques et à l'abrasion, avec d'excellentes propriétés d'adhérence et de résistance aux intempéries. Offrant une couche de finition stable aux UV et une excellente résistance à l'abrasion, ce revêtement est conçu pour recouvrir les systèmes Stonhard.

STONKOTE[®] HB4

Stonkote HB4 est conçu pour être utilisé lorsqu'un revêtement époxy brillant et lisse, fortement gamissant, à haute teneur en solides et résistant aux produits chimiques, est souhaité pour des surfaces horizontales.

STONSEAL[®] PA7

Stonseal PA7 est un revêtement en uréthane pigmenté à usage général conçu pour améliorer la nettoyabilité et augmenter la résistance aux taches, à l'abrasion et aux rayons UV. S'applique sur des surfaces verticales ou horizontales.

STONSEAL[®] CF7 - TRANSPARENT ET MAT

Stonseal CF7 améliore la nettoyabilité et augmente la résistance aux taches, à l'abrasion et aux rayons UV des revêtements de sol Stonhard. Il peut être appliqué sur des surfaces verticales ou horizontales nécessitant une couche de finition résistante aux UV. Autres avantages de ce produit, une résistance accrue à l'abrasion et aux taches, souhaitable pour les salles d'opération des hôpitaux et les salles blanches des laboratoires pharmaceutiques.

STONKOTE[®] CE4 - TRANSPARENT

Stonkote CE4 est un scellant brillant conçu pour être combiné à différents systèmes de revêtement de sol Stonhard. Il peut être appliqué sur des surfaces verticales ou horizontales, sur différents types de supports.

STONSEAL[®] SK6

Stonseal SK6 est un scellant brillant conçu pour être utilisé à chaque fois qu'une finition lisse, brillante et résistante aux rayons UV, est nécessaire. Stonseal SK6 peut être combiné avec différents systèmes de revêtement de sol Stonhard, afin d'en améliorer les performances.

Satin Finish (SF) : additif qui produit un fini satiné en réduisant la brillance du revêtement.

Gloss Texture (GT) : texture fine qui améliore l'antidérapance et la résistance à l'usure et aux rayures, ainsi que la résistance aux UV du revêtement.

COULEURS STANDARD



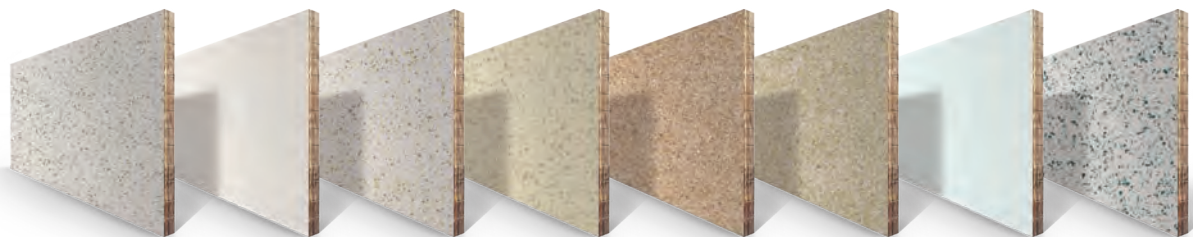
STONGLAZE

Protection sans joints pour les murs. Glacis muraux en époxy, lisses et résistants aux éclaboussures et aux taches, compatibles avec les revêtements de sol Stonhard.



REVÊTEMENTS MURAUX

Lisses et sans joints, nos revêtements muraux résistent aux éclaboussures, aux déversements, aux émanations et à l'abrasion. Les formulations Stonglaze peuvent être appliquées sur des blocs de béton, des panneaux de ciment ou des cloisons sèches, et sont spécialement conçues pour les environnements sanitaires. Formulations expertes offrant un retour sur investissement significatif dans les environnements industriels et commerciaux. Les systèmes de revêtement muraux Stonglaze conservent un aspect propre et poli et résistent à l'usure, même dans les conditions les plus rigoureuses.



STONHARD

STONCHEM

Nos formulations de résines haute performance permettent de produire des revêtements protecteurs exceptionnels pour les environnements ultra-corrosifs, capables de résister à des conditions extrêmes.

REVÊTEMENTS PROTECTEURS

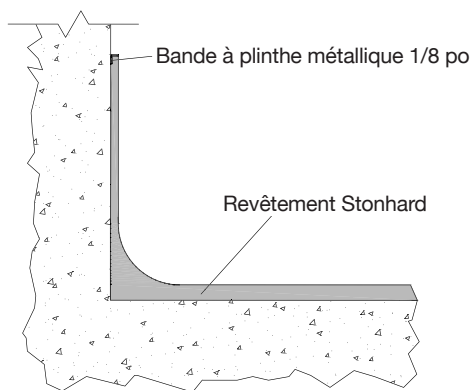
Choisir le meilleur système de revêtement n'est que le début de la solution à vos problèmes de corrosion. Les détails techniques, la préparation de la surface et la qualité de l'installation sont autant de facteurs critiques qui affectent les performances de votre système de revêtement sur le long terme. Les résines haute performance formulées par Stonhard produisent des revêtements protecteurs exceptionnels pour les environnements ultra-corrosifs, capables de résister à des conditions extrêmes. La gamme de produits Stonchem est une référence en matière de protection pour le confinement secondaire, les zones de transformation, le stockage de produits chimiques et les salles de batteries.

PROTECTION COMPLÈTE CONTRE LA CORROSION

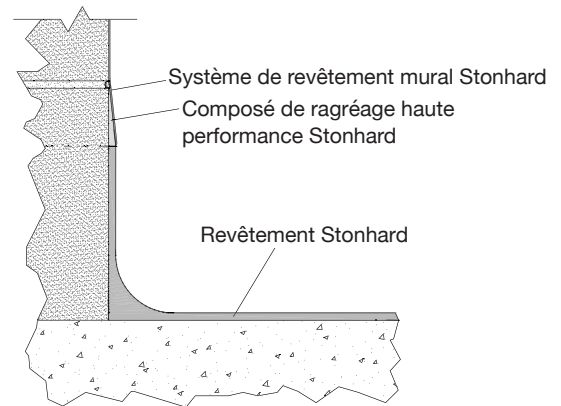
Leader des polymères de protection sans joints depuis plus de 95 ans, Stonhard fabrique et installe les produits Stonchem, une vaste gamme de revêtements conçus pour les environnements difficiles : confinement secondaire, zones de transformation, fosses et tranchées.

DÉTAILS TECHNIQUES

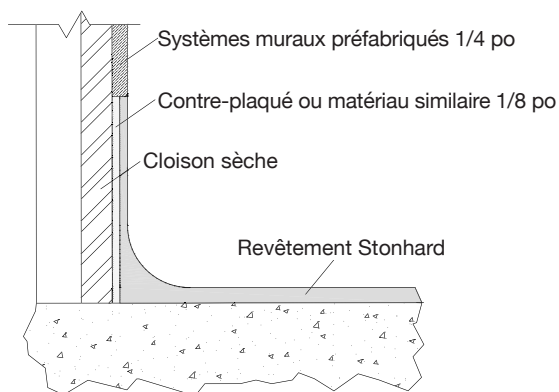
Stonhard est mondialement reconnu pour sa capacité à solutionner les problèmes de revêtement de sol. En tant que principal fournisseur au monde de revêtements de sol sans joints clé en main, nous sommes engagés à gérer chaque projet de manière exhaustive, depuis les documents de chantier jusqu'aux derniers détails. Aucun coût caché ni changement inattendu; à la place, une attention scrupuleuse aux détails.



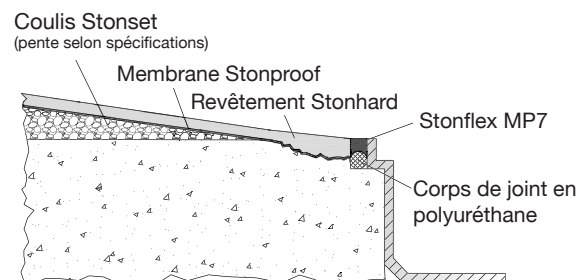
DÉTAILS PLINTHE AVEC BANDE À PLINTHE



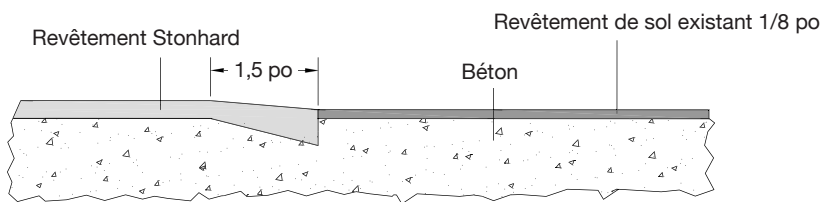
DÉTAILS PLINTHE GMP AVEC BLOC CMU



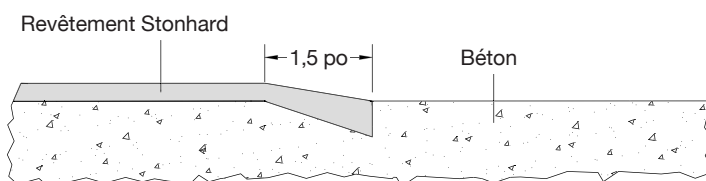
DÉTAILS PLINTHE
Avec système de mur préfabriqué



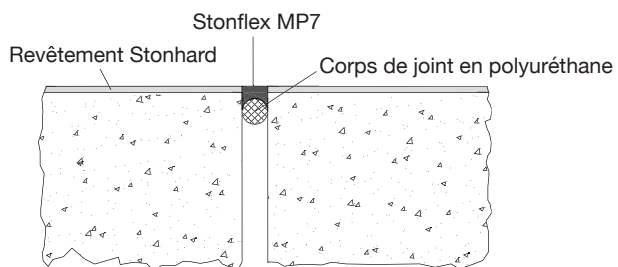
DÉTAIL ISOLATION DRAIN
Drain de tranchée préfabriqué avec membrane



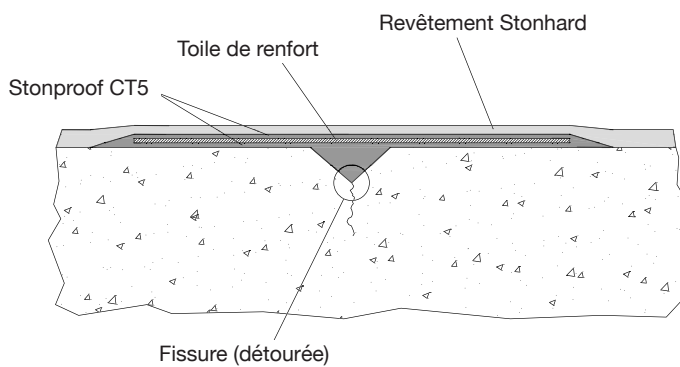
TRANSITION AVEC SOL EXISTANT



DÉTAIL CANIVEAU STANDARD



DÉTAIL JOINT DE DILATATION/JOINT D'ISOLATION



TRAITEMENT DES FISSURES
Stonproof CT5 avec renforcement en fibre de verre



SOLUTIONS TOTALEMENT HYGIÉNIQUES



Les environnements de transformation des aliments et des boissons sont soumis à des exigences sanitaires strictes, des sols et murs jusqu'aux drains. Stonhard s'est associée à Polysto, fabricant de trottoirs hygiéniques, et à Blücher, fabricant des drains HygienicPro, en vue de fournir une solution sanitaire complète aux clients des secteurs de l'alimentation et des boissons. Dans le cadre de cette collaboration, Stonhard installe des sols sans joints résistants aux produits chimiques, ainsi que des trottoirs protecteurs et des revêtements muraux sanitaires équipés de drains efficaces, afin de garantir des opérations sécuritaires et exemptes de germes dans les espaces de transformation alimentaire. Stonhard s'est engagé à fournir des solutions aux industries telles que la transformation des aliments, la pharmacie et la santé, car nous reconnaissons la nécessité de respecter, voire dépasser les normes d'hygiène dans ces environnements. Nous travaillons en étroite collaboration avec vous sur la sélection et l'installation des produits afin de résoudre vos problèmes les plus difficiles, et de vous aider à respecter les réglementations en matière de productivité et d'efficacité.



SOLUTIONS COMMERCIALES

STONHARD PROPOSE ENCORE PLUS DE SOLUTIONS POUR LES ESPACES COMMERCIAUX À HAUTE VISIBILITÉ. Stonhard fabrique des revêtements de sol pour tous les environnements. Découvrez nos autres marques, et les surfaces durables et attrayantes qu'elles apportent aux espaces commerciaux.



Liquid Elements produit des surfaces sans joints pour intérieurs commerciaux avec une esthétique spectaculaire et des couleurs époustouflantes, en accord avec la vision du client et la marque de la société, tout en offrant des caractéristiques telles que la stabilité UV, l'isolation acoustique, la conception ergonomique, la résistance aux rayures et la facilité de nettoyage et d'entretien. Créations distinctives pour des projets commerciaux de haut niveau : hôtels, restaurants, salles d'exposition et espaces de vente au détail. liquidelements.ca



L'entreprise Expanko Resilient Flooring fabrique des revêtements de sol en liège et en caoutchouc pour les environnements commerciaux depuis 1945. Expanko propose sept gammes de produits faciles à personnaliser, nécessitant peu d'entretien et respectueux de l'environnement, pour une variété de marchés commerciaux. Avec plus de 70 ans d'excellence dans les revêtements de sol résilients, Expanko continue de proposer des options de conception innovantes sans sacrifier les performances. Expanko propose des sols en liège, caoutchouc recyclé, LVT ou liège/caoutchouc pour espaces commerciaux, universités, stades, aéroports et bibliothèques. expanko.ca

STONHARD est un leader mondial de la fabrication et de l'installation de systèmes de revêtement de sol, muraux et internes sans joints, avec des activités commerciales dans plus de 65 pays.

STONHARD®

Stonhard dans le monde

Maple Shade, NJ, États-Unis
(800) 257 7953

Whitby, Ontario, Canada
(800) 263 3112

Mexico City, Mexique
(52) 55 9140 4500

Buenos Aires, Argentine
(54) 11 5032 3113

Nivelles, Belgique
(32) 67 49 37 10

Dubai, Émirats arabes unis
(971) 4 3470460

Johannesburg, Afrique du Sud
(27) 11 254 5500

Shanghai, Chine
(86) 21 61838698

Melbourne, Australie
(61) 3 9587 7433

Mumbai, Inde
(91) 22 28500321

Stonhard estime que les informations fournies sont vraies et exactes. Stonhard ne formule aucune garantie, explicite ou implicite, sur la base de cette littérature, n'assume aucune responsabilité pour les dommages, indirects ou accessoires, résultant de l'utilisation des produits et des systèmes décrits, et n'offre aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier en rapport avec ces produits et systèmes. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à des fins d'évaluation uniquement. ©2019

